

Rheo-Pro® Heißkanal Ansnittsauswahl

Der Ansnittdurchmesser hängt von mehreren Faktoren ab. Je nach Anwendung besitzen die Auswahlkriterien verschiedene Gewichtigkeit. Entsprechend kann die Übersicht nur als Leitlinie dienen, indem man schrittweise durch die Auflistung geht und den Ansnitt-Durchmesser vom Mittelwert ausgehend entweder größer oder kleiner wählt.

- Schritt ① Ansnittart wählen
- Schritt ② Ansnitt-Durchmesser wählen
- Schritt ③ Düsenart wählen

②

		Ansnitt-Durchmesser [mm]				
① Ansnittart	Vorkammer	0.8	←	1.4	→	2.5
	Flach	0.8	←	1.4	→	2.5
	Kalotte	0.8	←	1.4	→	2.5
	Zapfen	0.8	←	1.4	→	2.5
	Durchtauchend	1.5	←	2.5	→	3.5
	Vorkammer mit Nadel	3.0	←	4.0	→	5.0
	Durchtauchend mit Nadel	3.0	←	4.0	→	5.0
Material	Struktur	Amorph		Teilkristallin		Kristallin
	Molekulargewicht	Niedrig		Mittel		Hoch
	Schmelzindex	Hoch		Mittel		Niedrig
	Faser, Füllstoff	Kein		Niedrig		Hoch
	Additive, Flammschutz	Kein				Zusätzlich
	Thermische Scherempfindlichkeit	Nicht empfohlen		Geeignet		Empfohlen
	Einfrierverhalten	Langsam		Mittel		Schnell
Teil	Schussgewicht	Niedrig		Mittel		Hoch
	Wanddicke/ Fließlänge	Klein		Mittel		Groß
	Maßtoleranzen	Hoch		Mittel		Eng
	Ansnittmarkierung	Am Besten		Besser		Gut
	Endanwendung	Oberfläche				Technisch
Prozeß	Temperaturfenster	Breit		Mittel		Eng
	Einspritzgeschwindigkeit	Niedrig		Mittel		Hoch
	Druckabfall-Effekt	Hoch		Mittel		Niedrig
	Nachdruckeffekt	Kleiner		Normal		Größer

③